



# FTPOLYMER

## Fiche conseil 1

**A propos de >**  
Mélange approprié

**Pourquoi >**  
Mélange et manipulation des époxies pour faciliter leur utilisation et garantir un bon collage.

## Mélange Approprié & Utilisation des Epoxies

Un mélange approprié des Epoxy facilite leur utilisation en production et permet d'obtenir les meilleures performances de la colle.

Pour tous les produits possédant des charges, il est nécessaire d'effectuer un mélange séparé des deux parties A et B avant de les mélanger ensemble. Ce pré-mélange est nécessaire pour tous les produits chargés de très fines particules pouvant sédimenter. Ce mélange de ré-homogénéisation doit être effectué lentement sur chacune des parties chargées.

Une fois que les produits sont correctement mélangés, prélever et peser la bonne quantité de résine et de durcisseur en fonction du ratio de mélange indiqué dans la fiche technique du produit, de façon à les mélanger dans un tiers contenant. Le mélange total doit être supérieur ou égal à 2 grammes de façon à avoir suffisamment des deux parties pour obtenir une bonne cuisson. Pour chacune des pesées des produits A et B, la tolérance d'erreur est de +/- 5% par rapport au ratio de mélange annoncé sur la fiche technique. La résine et le durcisseur ainsi pesés, doivent être mélangés ensemble pendant 2 minutes dans le sens horaire puis 2 minutes dans le sens anti horaire. Il en résulte un mélange homogène prêt à être utilisé.

Un stockage approprié est aussi un facteur clef dans l'utilisation de ces produits. Après le prélèvement effectué dans chacun des pots ou flacons, un nettoyage minutieux est à effectuer sur les rebords de ces contenants et les couvercles respectivement refermés. Si les contenants de la résine et du durcisseur sont identiques, attention de ne pas les inverser. Cela provoquerait une contamination des deux parties entraînant un collage éventuel des couvercles ou bouchons sur les contenants.

L'hygiène de travail lors de l'utilisation de ces résines Epoxy est très importante. La plupart des résines EPO-TEK sont 100 % solide après polymérisation, il n'y a donc aucun dégagement de vapeur venant du produit. Il est toutefois recommandé de travailler dans un espace ventilé ou sous hotte aspirante. Des gants en latex ou nitrile sont également requis pour réduire le contact direct avec la peau. Les gants jetables pourront être remplacés ainsi que la surface de travail nettoyée de façon à éviter toute contamination. Assurez vous de vous nettoyer les mains à l'eau et savon après utilisation de ces produits.

Pour tout nettoyage d'ustensiles de prélèvement ou paillasse de laboratoire, utiliser de l'acétone ou de l'éthanol sur des tissus d'essuyages jetables. Essuyer les traces de solvant de nettoyage après utilisation pour prévenir toute contamination.



[www.ftpolymer.fr](http://www.ftpolymer.fr)

FTPOLYMER SAS

La voie Blanche, Chemin de la Cavée – 78630 Orgeval

Tél. : 01 39 13 20 82 / Fax : 01 39 13 33 79