

# PLAQUE CHAUFFANTE



**MODELE : PC 16,5 x 11**

# **PLAQUES CHAUFFANTES**

## **NOTICE D'UTILISATION**

### **MODELES**

**16.5 x 11**

**25 x 16**

**30 x 30**

**40 x 40**

**50 x 50**

## DESCRIPTION

Les plaques chauffantes BT Electronics sont destinées à des travaux de laboratoire tels que :

- Préchauffage des solutions liquides et solides
- Préchauffage des flux ou des pâtes à souder avant opération de refusion ou de réparation des circuits CMS
- Refusion de pâtes à souder sur circuits céramiques
- Polymérisation des colles
- Stabilisation
- Température maximum d'utilisation 300° C (400°C en option)
- Température minimum = température ambiante

## COMPOSITION

→ Un boîtier de commande en polyester équipé :



- d'un bouton marche / arrêt
- un régulateur de température de type PD
- un relais de puissance

→ Une table chauffante en aluminium qui supporte les éléments chauffants dans sa partie inférieure

→ Un cadre isolé thermiquement de la partie chauffante

→ Une plaque de fond montée sur pieds caoutchouc (pour les PC 16,5 x 11 & 25 x 16) ou pieds inox pour les PC 30x30, 40 x40 et 50

→ Un cordon de raccordement longueur 1 mètre, d'une fiche mâle 220V – 16A + terre

6 avenue des Andes, Mini Parc, Bât.4 ZA de Courtaboeuf - 91940 Les Ulis – France

Tél. : (33) 01 69 18 16 60 – fax : (33) 01 60 92 07 91

[bt.electronics@orange.fr](mailto:bt.electronics@orange.fr) – [www.bt-electronics.com](http://www.bt-electronics.com)

## UTILISATION

Brancher la fiche mâle sur une prise secteur 220V – 16A + terre

→ **1<sup>ère</sup> mise en chauffe :**

- Appuyer sur le bouton marche / arrêt (I)
- Tous les segments s'affichent pendant environ 3 secondes puis se stabilisent
- Le régulateur affiche en rouge (partie supérieure) la température lue par la sonde, exemple 80, la valeur en vert (partie inférieure) est la température de programmation.
- Régler la température à 80°C à l'aide de la flèche montante en face avant du régulateur soit : 80
- Laisser réguler à cette température pendant 30mn environ, cette opération a pour but de « sécher » les parties chauffantes avant utilisation à haute température ; il est possible que la température relevée dépasse de quelques degrés la température affichée.

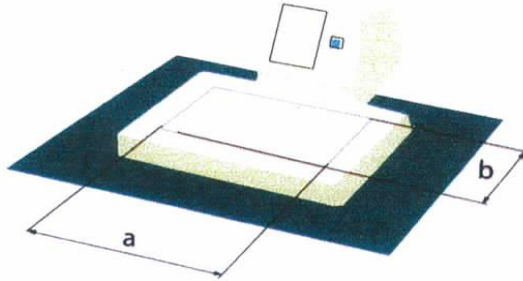
→ **Travail à température présélectionnée :**

- Régler la température de travail à la valeur désirée : Exemple 200
- La précision de régulation garantie est de 1% de la valeur affichée. Un réglage bien fait peut donner une régulation variant de 1°C à l'affichage.
- Si vous devez utiliser la plaque chauffante dans une même journée à des températures différentes pour divers travaux, privilégier la température la plus basse pour commencer, puis terminer par la température la plus haute (la plaque chauffante est beaucoup plus rapide à monter en température qu'à descendre étant donné la masse thermique).

## ENTRETIEN

- Prendre soin de ne jamais stocker la plaque dans un endroit humide
- Garder le dessus de la table en parfait état de propreté pour favoriser au maximum le transfert thermique avec la pièce à chauffer
- Toujours débrancher la plaque du secteur avant de procéder au nettoyage de table
- Ne jamais utiliser de papier abrasif pour ne pas déformer la surface contact table/pièce
- Ne jamais brancher le secteur sans avoir vérifié que le bouton marche / arrêt est en position arrêt (O).

## CARACTÉRISTIQUES ET ENCOMBREMENTS DES MODÈLES



MODÈLES	PUISSANCE	TENSION	TEMPÉRATURE MAXIMUM	DIMENSION TABLE (a x b)	RÉGULATION
PC 16,5 x 11	500 W	220V - 50 Hz	299	165 x 110 mm	Electronique avec affichage numérique (précision $\pm 1\%$ )
PC 25 x 16	1000 W	220V - 50 Hz	299	250 x 160 mm	Electronique avec affichage numérique (précision $\pm 1\%$ )
PC 30 x 30	1500 W	220V - 50 Hz	299	300 x 300 mm	Electronique avec affichage numérique (précision $\pm 1\%$ )
PC 40 x 40	3000 W	220V - 50 Hz	299	400 x 400 mm	Electronique avec affichage numérique (précision $\pm 1\%$ )
PC 50 x 50	3750 W	220V - 50 Hz	299	500 x 500 mm	Electronique avec affichage numérique (précision $\pm 1\%$ )

## APPLICATIONS

### Micro-électronique

- Séchage de colles et de pâtes sur substrats
- Refusion d'alliages Sn-Sb sur tous supports.
- Séchage de flux de soudure.
- Assemblages prototypes de composants.
- Préchauffage de composants avant soudure.
- Polymérisation de colles.
- Préchauffage de cadre de moules avant moulage.
- Die attach de puce par collage époxy.

### Contrôle et test.

- Contrôle de composants électroniques à chaud.
- Test de tenue en température.
- Vieillessement en température.

### Divers

- Toutes opérations sur des pièces devant être chauffées. Ces plaques de faible épaisseur permettent leur utilisation en électronique pour des applications où une excellente maniabilité est requise.

*Nous consulter pour toutes applications particulières.*

## BT ELECTRONICS

6, avenue des Andes - Mini parc Bât 4  
 ZA de Courtaboeuf  
 91940 LES ULIS - FRANCE  
 Tél.: (33) 01 69 18 16 60 - Fax: (33) 01 60 92 07 91  
 E-mail: [bt.electronics@orange.fr](mailto:bt.electronics@orange.fr) - Site: [www.bt-electronics.com](http://www.bt-electronics.com)

Les produits et matériels présentés dans ce document sont, à tout moment, susceptibles d'évolution ou de modifications tant au plan technique et d'aspect que d'utilisation. Leur description ne peut en aucun cas revêtir un aspect contractuel.

6 avenue des Andes, Mini Parc, Bât.4 ZA de Courtaboeuf - 91940 Les Ulis – France

Tél. : (33) 01 69 18 16 60 – fax : (33) 01 60 92 07 91

[bt.electronics@orange.fr](mailto:bt.electronics@orange.fr) – [www.bt-electronics.com](http://www.bt-electronics.com)





# REGULATEUR DE TEMPERATURE

## 5 Affichage et commande

### 5 Affichage et commande



(1)	<b>Afficheur à 7 segments</b> (réglage d'usine : valeur réelle) 4 digits, rouge ; décimale : configurable (adaptation automatique en cas de dépassement de la capacité d'affichage)
(2)	<b>Consigne active</b> (réglage d'usine : SP1) SP1, SP2, SP3, SP4 (SP=consigne, setpoint) ; vert
(3)	<b>Afficheur à 7 segments</b> (réglage d'usine : consigne) 4 digits, vert ; décimale : configurable ; sert également pour l'aide à l'utilisateur (affichage des symboles des paramètres et des niveaux)
(4)	<b>Touches</b>
(5)	<b>Signalisation</b> jaune ; pour - état des sorties logiques 1 à 6      - fonction Rampe/Programme active - mode manuel actif
(6)	<b>Afficheur à 16 segments + Unités</b> 2 digits, vert ; pour l'unité °C/°F et caractères pour h, mn et %

D'autres valeurs peuvent être affichées à l'écran.

⇒ voir notice de mise en service complète sur CD